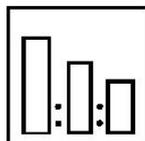
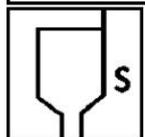


## WANDAPRIMER PU 5100 HS

Consulta rápida



5:1 + 20 – 40%  
Primer PU 5100  
Endur. 3090 ou 3093  
Thinner PU 407.04030



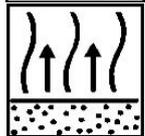
17 - 32 seg



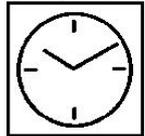
Régua Wanda 5:1



1.5-1.8 mm  
3-4 bar



5 - 10 min.



03h – 25°C  
30min – 60°C



Lixa 320 / 400



Lixa 400 / 600



### Descrição:

Primer poliuretano de dois componentes indicado para promover enchimento e aderência em superfícies metálicas. Possui ótimo poder de enchimento, secagem rápida, fácil lixamento e excelente durabilidade.

### Produtos e aditivos:

Wandaprimer PU 5100 HS – 405.05100  
Endurecedor para PU – 418.03093  
Endurecedor Slow – 418.03090  
Thinner para PU – 407.04030

RRA (Rapid Repair Agent) – 488.05002.03

### Matérias primas básicas:

Primer PU 5100 HS - Resina acrílica, pigmentos orgânicos e inorgânicos, solventes e aditivos.  
Endurecedores 3090 / 3093 – Poliisocianato e solventes  
Thinner PU 4030 - solventes diversos

RRA (Rapid Repair Agent) – solventes diversos

### Possíveis substratos:

-Chapas de aço  
-Washprimer e Washfiller Wanda  
-Pinturas antigas devidamente preparadas

### Preparação da superfície:

Lixar com lixa 220 ou 320. Em seguida limpar a peça com Desengraxante Wanda.

### Relação de mistura:

Diluição A - Primer de enchimento	Diluição B – Primer surfacer
5 partes Primer	5 partes Primer
1 parte do endurecedor	1 parte do endurecedor
20% a 30% thinner PU	40% thinner PU

### Relação de mistura Sistema acelerado para pequenos retoques

5 partes Primer
1 parte do endurecedor
20% thinner PU
10% de RRA

---

**Viscosidade de aplicação:** 17 - 32 segundos CF4 / 25°C

---

**Vida útil da mistura:**

- 1 hora a 20°C com diluição de 5:1 + 30% a 40%
- 1 hora a 20°C com diluição de 5:1 + 20% de 4030 +10% RRA
- 30 minutos a 20°C com diluição de 5:1 + 20%

---

<b>Tipo de pistola e pressão de aplicação:</b>	<b>Pistola:</b>	<b>Fluid tip:</b>	<b>Pressure :</b>
	Sucção:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol <sup>2</sup> )
	Gravidade:	1.5 – 1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol <sup>2</sup> )
	HVLP:	1.7 – 2,0 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol <sup>2</sup> )

---

**Processo:**

Aplicar de 2 a 3 demãos simples, respeitando o intervalo de aplicação de 5 a 10 minutos entre demãos.

Para sistema de secagem acelerada com RRA, aplicar 2 demãos simples, respeitando o intervalo de aplicação de 5 a 10 minutos entre demãos.

O uso de RRA deverá ser restrito para pequenas áreas ou retoques e a camada do primer não poderá exceder á 50 micra evidenciando que trata-se de retoque para pequenos defeitos.

---

**Espessura do filme:** De 20 a 50 µm (Microns) por demão, dependendo da quantidade de thinner adicionada.

**Rendimento teórico:** 13 m<sup>2</sup>/litro por demão diluído.

**Nota:** na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e variações durante a aplicação.

---

**Limpeza do equipamento:** Utilizar solvente de limpeza – 407.04120

---

<b>Tempo de secagem:</b>		3093 - 25°C	3090 – 25°C	60°C
	Pó	5 min	10 min	-----
	Toque	20 min	30 min	-----
	Manuseio	1,5 horas	2 horas	30 min
	Total	3 horas	4 horas	

**Tempo de secagem sistema acelerado para pequenos retoques**

	3093 + RRA a 25°C	60°C
Pó	5 min	-----
Toque	15 min	-----
Para Lixamento	1 hora	15 min

**Lixamento:**

Seco: lixa 320 e final com 400  
 Úmido: lixa 400 e final com 600

**Prazo de validade:**

2 anos, estocado a temperatura de 15 a 35°C e livre de umidade

**Saúde e segurança:**

Favor consultar FISPQ

**Dicas:**
**Relação de mistura, em volume, entre o Primer 5100 e o 5115 Cinza Escuro, para obter diferentes tonalidades de cinza**

Cinza claro : Cinza Escuro		Tonalidade
100 : 0	Cinza Claro	
75 : 25	Cinza claro médio	
50 : 50	Cinza médio	
25 : 75	Cinza escuro médio	
0 : 100	Cinza escuro	

- Se necessário, corrigir o primer com massa rápida e reaplicar o primer sobre a área.
- Utilizar sempre o endurecedor e o thinner indicados para mistura.
- Utilizar as lixas adequadas para lixamento úmido ou seco.
- Para efetuar o lixamento, aguardar o tempo de secagem especificado, para evitar mapeamento.

**Observações importantes:**

Este produto é desenvolvido para uso profissional em oficinas de repintura automotiva. Por favor, consulte informações na embalagem, ficha técnica e FISPQ para mais informações específicas. Este produto é controlado de forma rigorosa, sua qualidade será mantida desde que seja usado de acordo com as recomendações do fabricante. O resultado final depende de vários fatores que não estão sob o controle do fabricante