

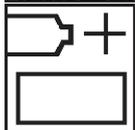


MASSA POLIÉSTER

Consulta rápida



Desengraxante Wanda

100:3
Massa poliéster
Endurecedor

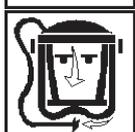
3 – 4 min para aplicação



30min – 25°C



Lixa 80 / 180

**Descrição:**

Massa poliéster bi-componente com alto poder de enchimento, indicada para reparação de irregularidades do substrato no início do processo de repintura automotiva. Indicada para uso sobre aço, galvanizado, alumínio e fibra de vidro.

Produtos e aditivos:

Massa poliéster: 404.06002
Endurecedor para massa poliéster: 404.06001

Matérias primas básicas:

Massa poliéster: resina poliéster, estireno, carga mineral, pigmentos e aditivos.
Endurecedor para massa: peróxido de benzoíla e plastificantes.

Possíveis substratos:

Aço, galvanizado, alumínio e fibra de vidro

Preparação da superfície:

Lixar com lixa 180 ou 220. Em seguida limpar a peça com Desengraxante Wanda.

Relação de mistura:

100 partes de massa poliéster
de 1 a 3 partes de endurecedor para massa

Misturar bem os dois componentes, até obter uma cor uniforme no produto catalisado.

Vida útil da mistura:

3 – 4 minutos a 25°C

Processo:

A massa poliéster deve ser aplicada com espátula, em camadas finas e sucessivas, até obter a camada desejada para correção da peça.

Rendimento teórico:

8 m²/litro por demão

Nota: na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e variações durante a aplicação.



Limpeza do equipamento: Utilizar thinner Wanda 1100 – 407.04000

Tempo de secagem:		25°C
	Toque	5 minutos
	Manuseio	15 minutos
	Total	30 minutos

Lixamento: Recomenda-se lixamento a seco com lixa 80 e final 180.

Prazo de validade: 1 ano, estocado a temperatura de 15 a 35°C e livre de umidade

Saúde e segurança: Favor consultar FISPQ

Dicas:

- Utilizar sempre o endurecedor indicado para mistura.
- Utilizar as lixas indicadas.
- Para efetuar o lixamento, aguardar o tempo de secagem especificado, para evitar mapeamento.
- A secagem forçada em temperaturas elevadas pode causar trincamento, bolhas e perda de adesão.
- Nunca utilizar catalisador em excesso a fim de evitar sangramento no acabamento final.

Observações importantes:

Este produto é desenvolvido para uso profissional em oficinas de repintura automotiva. Por favor, consulte informações na embalagem, ficha técnica e FISPQ para mais informações específicas. Este produto é controlado de forma rigorosa, sua qualidade será mantida desde que seja usado de acordo com as recomendações do fabricante. O resultado final depende de vários fatores que não estão sob o controle do fabricante.